



Gebriüder
Heißerer
HOLZVERARBEITUNG GMBH

LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.:
MHP-UGL-3S geschlitz-01-SWP/3 S L3
Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BauPVo)

1. Kenncode des Produkttyps	Stärke, Qualität, SWP/3 S
2. Kennzeichnung zur Identifikation des Produkttyps	Das Herstellungsdatum ist auf der Längskante angegeben. SWP/3 S TT.MM.JJ
3. Name und Anschrift des Herstellers	Gebr. Heißerer Holzverarbeitung GmbH Schwerblmühle 4, 86984 Prem
4. Verwendungszweck des Bauprodukts	Massivholzplatte nach EN 13353:2011, Punkt 3.2.2 für tragende Verwendung im Außenbereich
5. System zur Bewertung/Überprüfung	2+
6. Zutreffende harmonisierte Norm	EN 13986:2004+A1:2015

7. Name und Kennnummer der notifizierten Stelle:
Das Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie Dresden GmbH (NB Nr. 0766) hat nach dem System 2+ die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle (WKP) vorgenommen, führt die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WKP durch.

8. Europäisch technische Bewertung (ETA: entfällt)

9. Wesentliche Merkmale		Nennickenbereich in mm				
			>36 – 42	>42– (max. 80)		
Festigkeit (N/mm ²) nach EN 12369	Biegung rechtwinklig zur Plattenebene	$f_{m,0}$ $f_{m,90}$		16 9	12 9	EN 13986:2004 + A1:2015
	Biegung in Plattenebene	$f_{p,0}$ $f_{p,90}$		12 12	10 12	
	Zug	$f_{t,0}$ $f_{t,90}$		6 6	6 6	
	Druck	$f_{c,0}$ $f_{c,90}$		10 16	10 16	
	Schub quer zur Plattenebene	$f_{v,0}$ $f_{v,90}$		1,2 1,4	1,2 1,4	
	Schub in Plattenebene	$f_{r,0}$ $f_{r,90}$		3,5 2,5	2,5 2	
Mittlere Steifigkeit (N/mm ²) nach EN 12369	Biegung rechtwinklig zur Plattenebene	$E_{m,0}$ $E_{m,90}$		7 600 1 500	7 100 1 500	
	Biegung in Plattenebene	$E_{p,0}$ $E_{p,90}$		2400 4700	1800 4700	
	Zug	$E_{t,0}$ $E_{t,90}$		2400 2900	2400 2900	
	Schub quer zur Plattenebene	$G_{v,0}$ $G_{v,90}$		41		
	Schub in Plattenebene	$G_{r,0}$ $G_{r,90}$		470		

Stoßscherung als Punktlastfestigkeit und Punktlaststeifigkeit			npd	EN 13986: 2004 + A1: 2015
Wandscheiben-Tragfähigkeit			npd	
Stoßfestigkeit			npd	
Brandverhalten	Brand-klasse	Mindest-dicke	Endanwendungsbedingung	
	D-s2,d0	12 mm	ohne Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	
	D-s2,d0	15 mm	mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	
	D-s2,d0	18 mm	mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	
	D-s2,d2	12 mm	mit geschlossenem Luftspalt oder offenem Luftspalt von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holzwerkstoff	
Wasserdampfdurchlässigkeit			npd	
Formaldehydabgabe			E1	
Abgabe von Pentachlorphenol			≤ 5 ppm	
Luftschalldämmung			npd	
Schallabsorption			npd	
Wärmeleitfähigkeit (Dichte)			npd	
Lochleibungsfestigkeit			npd	
Luftdurchlässigkeit			npd	
Dauerhaftigkeit	Qualität der Verklebung		SWP/3 nach EN 13354:2008 (nach Kochwechsel) <ul style="list-style-type: none"> • $0,4 \leq f_v < 0,8$ N/mm² (bei Holzbruchanteil ≥ 40%) • $0,8 \leq f_v < 1,2$ N/mm² (bei Holzbruchanteil ≥ 20%) $f_v \geq 1,2$ N/mm ² (keine Anforderung an Holzbruch)	
	Querzugfestigkeit		npd	
	Dickenquellung		npd	
	Feuchtebeständigkeit		SWP/3	
	mechanisch (d. h. Zeitstandfestigkeit-Kriechen)		npd	
	biologisch		npd	

npd: Kennwert nicht festgelegt

10. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Geschäftsführer

Prem, 01.05.2017

