




LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.: Nordpan-01.5-SWP/1 S

geändert am 01.01.2024

Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BauPVo)

| | | | | | |
|---|---|------------------------|--|--------|------|
| 1. Kenncode des Produkttyps | SWP/1 S-D | | | | |
| 2. Kennzeichnung zur Identifikation des Produkttyps | SWP/1 S-D (Dickenbereich 13-60mm), dreilagig (L3) oder fünflagig (L5) | | | | |
| 3. Name und Anschrift des Herstellers | Nordpan GmbH, Industriezone 7, I-39030 OLANG | | | | |
| 4. Verwendungszweck des Bauprodukts | Massivholzplatte nach EN 13353:2022 für tragende Verwendung im Trockenbereich | | | | |
| 5. System zur Bewertung/Überprüfung | 2+ | | | | |
| 6. Zutreffende harmonisierte Norm | EN 13986:2004+A1:2015 | | | | |
| 7. Name und Kennnummer der notifizierten Stelle: | Das Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie Dresden GmbH (NB Nr. 0766) hat nach dem System 2+ die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle (WKP) vorgenommen, führt die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WKP durch. | | | | |
| 8. Europäisch technische Bewertung (ETA): entfällt | | | | | |
| 9. Wesentliche Merkmale nach EN 12369-3:2022 | | Nennickenbereich in mm | | | |
| | | 12-20 | >20-30 | >30-80 | |
| Festigkeit [N/mm ²] | Plattenbeanspruchung | | | | |
| | Biegung * | $f_{m, 0, flat}$ | 30 | 27 | 20 |
| | | $f_{m, 90, flat}$ | 5 | 5 | 10 |
| | Schub | $f_{v, 0, flat}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| | | $f_{v, 90, flat}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| | Scheibenbeanspruchung | | | | |
| | Biegung | $f_{m, 0, edge}$ | 25 | 18 | 12 |
| | | $f_{m, 90, edge}$ | 12 | 12 | 12 |
| | Zug | $f_{t, 0}$ | 12 | 9 | 6 |
| | | $f_{t, 90}$ | 3 | 3 | 3 |
| | Druck | $f_{c, 0}$ | 18 | 16 | 10 |
| | | $f_{c, 90}$ | 12 | 10 | 10 |
| | Schub | $f_{v, 0, edge}$ | 4 | 4 | 2,5 |
| | | $f_{v, 90, edge}$ | 4 | 4 | 2,5 |
| Steifigkeit [N/mm ²] | Plattenbeanspruchung | | | | |
| | Biegung * | $E_{m, 0, flat}$ | 10000 | 8200 | 7600 |
| | | $E_{m, 90, flat}$ | 550 | 550 | 1500 |
| | Schub | $G_{0, flat}$ | 41 | 41 | 41 |
| | | $G_{90, flat}$ | 41 | 41 | 41 |
| | Scheibenbeanspruchung | | | | |
| | Biegung | $E_{m, 0, edge}$ | 6000 | 5000 | 4000 |
| | | $E_{m, 90, edge}$ | 4000 | 4000 | 4000 |
| | Zug | $E_{t, 0}$ | 6000 | 5000 | 4000 |
| | | $E_{t, 90}$ | 4000 | 4000 | 4000 |
| | Druck | $E_{c, 0}$ | 6000 | 3500 | 2500 |
| | | $E_{c, 90}$ | 4000 | 2500 | 2500 |
| | Schub | $G_{0, edge}$ | 450 | 450 | 450 |
| | | $G_{90, edge}$ | 450 | 450 | 450 |
| * Bitte beachten Sie die individuell deklarierten Biegewerte am Ende der Leistungserklärung! | | | | | |
| Stoßscherung als Punktlastfestigkeit und Punktlaststeifigkeit | | | npd | | |
| Wandscheiben-Tragfähigkeit | | | npd | | |
| Stoßfestigkeit | | | npd | | |
| Brandverhalten | Brandverhaltensklasse | Minstdicke | Endanwendungsbedingung | | |
| | D-s2,d0 | 12 mm | ohne Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | |
| | | 15 mm | mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | |
| | | 18 mm | mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | |

| | | | |
|--|---|--|--|
| | D-s2,d2 | 12 mm | mit geschlossenem Luftspalt oder offenem Luftspalt von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holzwerkstoff |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere Rohdichte 300 kg/m³: μ feucht 50, μ trocken 150 - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: μ feucht 70, μ trocken 200 | |
| Formaldehydabgabe | | E1 | |
| Abgabe von Pentachlorphenol | | ≤ 5 ppm | |
| Luftschalldämmung | | npd | |
| Schallabsorption | | 0,10 für Frequenzbereich 250-500 Hz 0,30 für Frequenzbereich 1000-2000 Hz | |
| Wärmeleitfähigkeit (Dichte) | | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere Rohdichte 300 kg/m³: λ = 0,09 W/mK - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: λ = 0,13 W/mK | |
| Lochleibungsfestigkeit | | Rohdichte: ρ _k = 430 kg/m ³ | |
| Luftdurchlässigkeit | | npd | |
| Dauerhaftigkeit | Qualität der Verklebung | SWP/1 nach EN 13354:2008 (nach Kaltwasserlagerung) •0,4 ≤ fV < 0,8 N/mm ² (bei Holzbruchanteil ≥ 40%) •0,8 ≤ fV < 1,2 N/mm ² (bei Holzbruchanteil ≥ 20%) •fV ≥ 1,2 N/mm ² (keine Anforderung an Holzbruch) | |
| | Querzugfestigkeit | npd | |
| | Dickenquellung | npd | |
| | Feuchtebeständigkeit | SWP/1 | |
| | mechanisch (d. h. Zeitstandfestigkeit-Kriechen) | npd | |
| | biologisch | npd | |
| | | | npd: Kennwert nicht festgelegt |
| Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: | |  nordpan RUBNER NORDPAN GMBH-SRL Industriezone 7 Zona Industriale I-39030 OLANG - VALDAORA (BZ) Mwst-Nr. 00124160210 Part. IVA Tel. 0474 496255 - Fax 0474 498002 | |
| Horst Kofler Geschäftsführer | | Olang, am 01.01.2024 | |

Ältere Versionen der Leistungserklärung können unter info@nordpan.com angefordert werden.

*** Individuell deklarierte Biegewerte 3-S NORDPAN:**

| Biegewerte in N/mm ² - Individuell deklarierte Werte (SD) für 3-S Platten von NORDPAN GMBH | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| Nennstärke in mm | 13 | 16 | 19 | 22 | 27 | 32 | 35 | 42 | 49 | 60 |
| Biegung $f_{m, 0, flat}$ | 35 | 35 | 35 | 30 | 30 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Biegung $f_{m, 90, flat}$ | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,3 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 13 |
| Biegung $E_{m, 0, flat}$ | 10400 | 10000 | 10200 | 10000 | 10200 | 9700 | 9300 | 9900 | 9400 | 9400 |
| Biegung $E_{m, 90, flat}$ | 650 | 800 | 800 | 1300 | 800 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

0766 – CPR – 362 – 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten

**Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353 für die Verwendung
als tragendes Bauteil im Trockenbereich,
technische Klasse SWP/1 S L3 und L5 (tragend) sowie
technische Klasse SWP/1 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)
Nennndickenbereich 13 bis 60 mm**

hergestellt durch:

**NORDPAN GmbH
Industriezone 7
39030 Valdaora – Olang
Italien**

in den Herstellwerken

**NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien
NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 13 986:2004+A1:2015

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass
die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13 986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 16. Juni 2023

Datum



i.V. Daufy
Dr.-Ing. Rico Emmler
Zertifizierungsstelle




LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.: Nordpan-02.5-SWP/2 S

geändert am 01.01.2024

Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BauPVo)

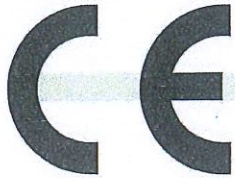
| 1. Kenncode des Produkttyps | | SWP/2 S-D | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------|---|------------------------|-------|--|------------------------|--|--|--|--|-------|--------|--------|--|--|
| 2. Kennzeichnung zur Identifikation des Produkttyps | | SWP/2 S-D (Dickenbereich 13-60mm), dreilagig (L3) oder fünflagig (L5) | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Name und Anschrift des Herstellers | | Nordpan GmbH, Industriezone 7, I-39030 OLANG | | | | | | | | | | | | | |
| 4. Verwendungszweck des Bauprodukts | | Massivholzplatte nach EN 13353:2022 für tragende Verwendung im Feuchtbereich | | | | | | | | | | | | | |
| 5. System zur Bewertung/Überprüfung | | 2+ | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Zutreffende harmonisierte Norm | | EN 13986:2004+A1:2015 | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Name und Kennnummer der notifizierten Stelle: <i>Das Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie Dresden GmbH (NB Nr. 0766) hat nach dem System 2+ die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle (WKP) vorgenommen, führt die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WKP durch.</i> | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. Europäisch technische Bewertung (ETA): entfällt | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Wesentliche Merkmale nach EN 12369-3:2022 | | <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <th colspan="5">Nennickenbereich in mm</th> </tr> <tr> <th>12-20</th> <th>>20-30</th> <th>>30-80</th> <th colspan="2"></th> </tr> </table> | | | | Nennickenbereich in mm | | | | | 12-20 | >20-30 | >30-80 | | |
| Nennickenbereich in mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12-20 | >20-30 | >30-80 | | | | | | | | | | | | | |
| Festigkeit [N/mm ²] | Plattenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung * | $f_{m, 0, flat}$ | 30 | 27 | 20 | | | | | | | | | | |
| | | $f_{m, 90, flat}$ | 5 | 5 | 10 | | | | | | | | | | |
| | Schub | $f_{v, 0, flat}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | | | | | | | | | | |
| | | $f_{v, 90, flat}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | | | | | | | | | | |
| | Scheibenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung | $f_{m, 0, edge}$ | 25 | 18 | 12 | | | | | | | | | | |
| | | $f_{m, 90, edge}$ | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | | | |
| | Zug | $f_{t, 0}$ | 12 | 9 | 6 | | | | | | | | | | |
| | | $f_{t, 90}$ | 3 | 3 | 3 | | | | | | | | | | |
| | Druck | $f_{c, 0}$ | 18 | 16 | 10 | | | | | | | | | | |
| | | $f_{c, 90}$ | 12 | 10 | 10 | | | | | | | | | | |
| Schub | $f_{v, 0, edge}$ | 4 | 4 | 2,5 | | | | | | | | | | | |
| | $f_{v, 90, edge}$ | 4 | 4 | 2,5 | | | | | | | | | | | |
| Steifigkeit [N/mm ²] | Plattenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung * | $E_{m, 0, flat}$ | 10000 | 10000 | 8000 | | | | | | | | | | |
| | | $E_{m, 90, flat}$ | 650 | 800 | 1500 | | | | | | | | | | |
| | Schub | $G_{0, flat}$ | 50 | 50 | 50 | | | | | | | | | | |
| | | $G_{90, flat}$ | 50 | 50 | 50 | | | | | | | | | | |
| | Scheibenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung | $E_{m, 0, edge}$ | 6000 | 5000 | 4000 | | | | | | | | | | |
| | | $E_{m, 90, edge}$ | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | | | | |
| | Zug | $E_{t, 0}$ | 6000 | 5000 | 4000 | | | | | | | | | | |
| | | $E_{t, 90}$ | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | | | | |
| | Druck | $E_{c, 0}$ | 6000 | 3500 | 2500 | | | | | | | | | | |
| | | $E_{c, 90}$ | 4000 | 2500 | 2500 | | | | | | | | | | |
| Schub | $G_{0, edge}$ | 450 | 450 | 450 | | | | | | | | | | | |
| | $G_{90, edge}$ | 450 | 450 | 450 | | | | | | | | | | | |
| * Bitte beachten Sie die individuell deklarierten Biegewerte am Ende der Leistungserklärung! | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stoßscherung als Punktlastfestigkeit und Punktlaststeifigkeit | | | npd | | | | | | | | | | | | |
| Wandscheiben-Tragfähigkeit | | | npd | | | | | | | | | | | | |
| Stoßfestigkeit | | | npd | | | | | | | | | | | | |
| Brandverhalten | Brandverhaltensklasse | Mindestdicke | Endanwendungsbedingung | | | | | | | | | | | | |
| | | | D-s2,d0 | 12 mm | ohne Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | | | | | | | | | |
| | | | | 15 mm | mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | | | | | | | | | |
| | | | | 18 mm | mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | | | | | | | | | |

| | | | |
|--|---|----------------------|---|
| | D-s2,d2 | 12 mm | mit geschlossenem Luftspalt oder offenem Luftspalt von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holzwerkstoff |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | | | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere Rohdichte 300 kg/m³: μ feucht 50, μ trocken 150 - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: μ feucht 70, μ trocken 200 |
| Formaldehydabgabe | | | E1 |
| Abgabe von Pentachlorphenol | | | ≤ 5 ppm |
| Luftschalldämmung | | | npd |
| Schallabsorption | | | 0,10 für Frequenzbereich 250-500 Hz 0,30 für Frequenzbereich 1000-2000 Hz |
| Wärmeleitfähigkeit (Dichte) | | | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere Rohdichte 300 kg/m³: λ = 0,09 W/mK - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: λ = 0,13 W/mK |
| Lochleibungsfestigkeit | | | Rohdichte: ρ _k = 430 kg/m ³ |
| Luftdurchlässigkeit | | | npd |
| Dauerhaftigkeit | Qualität der Verklebung | | SWP/2 nach EN 13354:2008 (nach Kochlagerung) • 0,4 ≤ fV < 0,8 N/mm ² (bei Holzbruchanteil ≥ 40%) • 0,8 ≤ fV < 1,2 N/mm ² (bei Holzbruchanteil ≥ 20%) • fV ≥ 1,2 N/mm ² (keine Anforderung an Holzbruch) |
| | Querzugfestigkeit | | npd |
| | Dickenquellung | | npd |
| | Feuchtebeständigkeit | | SWP/2 |
| | mechanisch (d. h. Zeitstandfestigkeit-Kriechen) | | npd |
| | biologisch | | npd |
| | | | npd: Kennwert nicht festgelegt |
| Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: | | | |
| Horst Kofler Geschäftsführer | | Olang, am 01.01.2024 |  nordpan <small>RUBNER</small> NORDPAN GMBH-SRL Industriezone 7 Zona Industriale I-39030 OLANG - VALDAORA (BZ) Mwst-Nr. 0012160219 Part. IVA Tel. 0474 496255 - Fax 0474 498002 |

Ältere Versionen der Leistungserklärung können unter info@nordpan.com angefordert werden.

*** Individuell deklarierte Biegewerte 3-S NORDPAN:**

| Biegewerte in N/mm ² - Individuell deklarierte Werte (SD) für 3-S Platten von NORDPAN GMBH | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| Nennstärke in mm | 13 | 16 | 19 | 22 | 27 | 32 | 35 | 42 | 49 | 60 |
| Biegung $f_{m, 0, flat}$ | 35 | 35 | 35 | 30 | 30 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Biegung $f_{m, 90, flat}$ | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,3 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 13 |
| Biegung $E_{m, 0, flat}$ | 10400 | 10000 | 10200 | 10000 | 10200 | 9700 | 9300 | 9900 | 9400 | 9400 |
| Biegung $E_{m, 90, flat}$ | 650 | 800 | 800 | 1300 | 800 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

0766 – CPR – 363 – 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten

**Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353 für die Verwendung
als tragendes Bauteil im Feuchtbereich,
technische Klasse SWP/2 S L3 und L5 (tragend) sowie
technische Klasse SWP/2 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)
Nennndickenbereich 13 bis 60 mm**

hergestellt durch:

**NORDPAN GmbH
Industriezone 7
39030 Valdaora – Olang
Italien**

in den Herstellwerken

**NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien
NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 13 986:2004+A1:2015

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 16. Juni 2023

Datum



i.v. Daif y
Dr.-Ing. Rico Emmler
Zertifizierungsstelle




LEISTUNGSERKLÄRUNG – Nr.: Nordpan-03.5-SWP/3 S

geändert am 01.01.2024

Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 (BaUPVo)

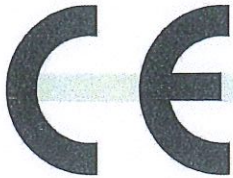
| | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------|---|------------------------|-------|--|--|------------------------|--|--|--|-------|--------|--------|
| 1. Kenncode des Produkttyps | | SWP/3 S-D | | | | | | | | | | | |
| 2. Kennzeichnung zur Identifikation des Produkttyps | | SWP/3 S-D (Dickenbereich 13-60mm), dreilagig (L3) oder fünflagig (L5) | | | | | | | | | | | |
| 3. Name und Anschrift des Herstellers | | Nordpan GmbH, Industriezone 7, I-39030 OLANG | | | | | | | | | | | |
| 4. Verwendungszweck des Bauprodukts | | Massivholzplatte nach EN 13353:2022 für tragende Verwendung im Außenbereich | | | | | | | | | | | |
| 5. System zur Bewertung/Überprüfung | | 2+ | | | | | | | | | | | |
| 6. Zutreffende harmonisierte Norm | | EN 13986:2004+A1:2015 | | | | | | | | | | | |
| 7. Name und Kennnummer der notifizierten Stelle: <i>Das Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie Dresden GmbH (NB Nr. 0766) hat nach dem System 2+ die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle (WKP) vorgenommen, führt die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WKP durch.</i> | | | | | | | | | | | | | |
| 8. Europäisch technische Bewertung (ETA): entfällt | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Wesentliche Merkmale nach EN 12369-3:2022 | | <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td></td> <td colspan="3">Nennickenbereich in mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>12-20</td> <td>>20-30</td> <td>>30-80</td> </tr> </table> | | | | | Nennickenbereich in mm | | | | 12-20 | >20-30 | >30-80 |
| | Nennickenbereich in mm | | | | | | | | | | | | |
| | 12-20 | >20-30 | >30-80 | | | | | | | | | | |
| Festigkeit [N/mm ²] | Plattenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung * | $f_{m, 0, flat}$ | 30 | 27 | 20 | | | | | | | | |
| | | $f_{m, 90, flat}$ | 5 | 5 | 10 | | | | | | | | |
| | Schub | $f_{v, 0, flat}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | | | | | | | | |
| | | $f_{v, 90, flat}$ | 1,0 | 1,0 | 1,0 | | | | | | | | |
| | Scheibenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung | $f_{m, 0, edge}$ | 25 | 18 | 12 | | | | | | | | |
| | | $f_{m, 90, edge}$ | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | |
| | Zug | $f_{t, 0}$ | 12 | 9 | 6 | | | | | | | | |
| | | $f_{t, 90}$ | 3 | 3 | 3 | | | | | | | | |
| | Druck | $f_{c, 0}$ | 18 | 16 | 10 | | | | | | | | |
| | | $f_{c, 90}$ | 12 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| Schub | $f_{v, 0, edge}$ | 4 | 4 | 2,5 | | | | | | | | | |
| | $f_{v, 90, edge}$ | 4 | 4 | 2,5 | | | | | | | | | |
| Steifigkeit [N/mm ²] | Plattenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung * | $E_{m, 0, flat}$ | 10000 | 10000 | 8000 | | | | | | | | |
| | | $E_{m, 90, flat}$ | 650 | 800 | 1500 | | | | | | | | |
| | Schub | $G_{0, flat}$ | 50 | 50 | 50 | | | | | | | | |
| | | $G_{90, flat}$ | 50 | 50 | 50 | | | | | | | | |
| | Scheibenbeanspruchung | | | | | | | | | | | | |
| | Biegung | $E_{m, 0, edge}$ | 6000 | 5000 | 4000 | | | | | | | | |
| | | $E_{m, 90, edge}$ | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | | |
| | Zug | $E_{t, 0}$ | 6000 | 5000 | 4000 | | | | | | | | |
| | | $E_{t, 90}$ | 4000 | 4000 | 4000 | | | | | | | | |
| | Druck | $E_{c, 0}$ | 6000 | 3500 | 2500 | | | | | | | | |
| | | $E_{c, 90}$ | 4000 | 2500 | 2500 | | | | | | | | |
| Schub | $G_{0, edge}$ | 450 | 450 | 450 | | | | | | | | | |
| | $G_{90, edge}$ | 450 | 450 | 450 | | | | | | | | | |
| * Bitte beachten Sie die individuell deklarierten Biegewerte am Ende der Leistungserklärung! | | | | | | | | | | | | | |
| Stoßscherung als Punktlastfestigkeit und Punktlaststeifigkeit | | | | npd | | | | | | | | | |
| Wandscheiben-Tragfähigkeit | | | | npd | | | | | | | | | |
| Stoßfestigkeit | | | | npd | | | | | | | | | |
| Brandverhalten | Brandverhaltensklasse | Mindestdicke | Endanwendungsbedingung | | | | | | | | | | |
| | | | D-s2,d0 | 12 mm | ohne Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | | | | | | | |
| | | | | 15 mm | mit geschlossenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | | | | | | | |
| | | | | 18 mm | mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff | | | | | | | | |

| | | | |
|--|---|--|--|
| | D-s2,d2 | 12 mm | mit geschlossenem Luftspalt oder offenem Luftspalt von nicht mehr als 22 mm hinter dem Holzwerkstoff |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere Rohdichte 300 kg/m³: μ feucht 50, μ trocken 150 - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: μ feucht 70, μ trocken 200 | |
| Formaldehydabgabe | | E1 | |
| Abgabe von Pentachlorphenol | | ≤ 5 ppm | |
| Luftschalldämmung | | npd | |
| Schallabsorption | | 0,10 für Frequenzbereich 250-500 Hz 0,30 für Frequenzbereich 1000-2000 Hz | |
| Wärmeleitfähigkeit (Dichte) | | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere Rohdichte 300 kg/m³: λ = 0,09 W/mK - Mittlere Rohdichte 500 kg/m³: λ = 0,13 W/mK | |
| Lochleibungsfestigkeit | | Rohdichte: ρ _K = 430 kg/m ³ | |
| Luftdurchlässigkeit | | npd | |
| Dauerhaftigkeit | Qualität der Verklebung | SWP/3 nach EN 13354:2008 (nach Kochwechsellagerung) • 0,4 ≤ fV < 0,8 N/mm ² (bei Holzbruchanteil ≥ 40%) • 0,8 ≤ fV < 1,2 N/mm ² (bei Holzbruchanteil ≥ 20%) • fV ≥ 1,2 N/mm ² (keine Anforderung an Holzbruch) | |
| | Querzugfestigkeit | npd | |
| | Dickenquellung | npd | |
| | Feuchtebeständigkeit | SWP/3 | |
| | mechanisch (d. h. Zeitstandfestigkeit-Kriechen) | npd | |
| | biologisch | npd | |
| npd: Kennwert nicht festgelegt | | | |
| Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: | |  nordpan <small>RUBNER</small> NORDPAN GMBH SRL Industriezone / Zona Industriale I-39030 OLLANG - VALD'AORA (BZ) Mwst-Nr. 00124160210 Part. IVA Tel. 0474 496255 - Fax 0474 498002 | |
| Horst Kofler Geschäftsführer | | Olang, am 01.01.2024 | |

Ältere Versionen der Leistungserklärung können unter info@nordpan.com angefordert werden.

*** Individuell deklarierte Biegewerte 3-S NORDPAN:**

| Biegewerte in N/mm ² - Individuell deklarierte Werte (SD) für 3-S Platten von NORDPAN GMBH | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|
| Neanddicke in mm | 13 | 16 | 19 | 22 | 27 | 32 | 35 | 42 | 49 | 60 |
| Biegung $f_{m, 0, flat}$ | 35 | 35 | 35 | 30 | 30 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Biegung $f_{m, 90, flat}$ | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,3 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 13 |
| Biegung $E_{m, 0, flat}$ | 10400 | 10000 | 10200 | 10000 | 10200 | 9700 | 9300 | 9900 | 9400 | 9400 |
| Biegung $E_{m, 90, flat}$ | 650 | 800 | 800 | 1300 | 800 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

0766 – CPR – 364 – 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten

Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353 für die Verwendung
als tragendes Bauteil im Außenbereich,

technische Klasse SWP/3 S L3 und L5 (tragend) sowie

technische Klasse SWP/3 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)

Nennndickenbereich 13 bis 60 mm

hergestellt durch:

NORDPAN GmbH

Industriezone 7

39030 Valdaora – Olang

Italien

in den Herstellwerken

NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien

NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 13 986:2004+A1:2015

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass
die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 16. Juni 2023

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmmer
Zertifizierungsstelle

i.U. D. Emmmer