Ihr SCS-Mehrwert **auf den Punkt**

- ✓ Vollautomatische Bearbeitung verschiedenster Plattenmaterialien
- ✓ Von Einzelstück bis Großserie
- ✓ Hocheffiziente Materialausnutzung
- ✓ Präzise, im Prinzip ausrissfreie Plattenbearbeitung – passgenau, individuell
- ✓ Digitale Datenübernahme aus den Dateiformaten .BVX2 und .3D (cadwork)
- ✓ Flexibilität durch verschiedene Bearbeitungsvarianten
- ✓ Bauteil-Beschriftung für einfache Zuordnung
- ✓ Spart Ihnen Zeit, Personalaufwand und Materialkosten
- ✓ Liefert eine verbindliche Kalkulationsgrundlage

Jetzt Erklärvideo entdecken

Von der Beratung über die Bearbeitung bis hin zur Lieferung:
Hier zeigen wir Ihnen, wie die SCS Plattenbearbeitung funktioniert!





Sie haben noch Fragen oder Bedarf?

Wir beraten Sie gerne!
Kontaktieren Sie Ihren direkten SCS-Ansprechpartner oder:

Tel. +49 (0) 82 24 / 96 60 - 0
gundremmingen@scheiffele-schmiederer.de

Stand: 11/2026

www.scheiffele-schmiederer.de

Die Kompetenz für Holz

SCS Scheiffele–Schmiederer KG HOLZWERKE

RAL GÜTEZEICHEN Nachhaltiger gewerblicher Handel Holz- & Bauprodukte

Wir sind Teil der Initiative HOLZ & KLIMA 1m³ Rinder rund 1t CO₂

SCS Plattenbearbeitung



SCS Plattenbearbeitung

mit der Hundegger SP2800

Vollautomatisch, passgenau und individuell für höchste Ansprüche

Unsere neue SP2800 ermöglicht die vollautomatische Bearbeitung unterschiedlichster Plattenmaterialien – von Einzelstück bis Großserie. Sie überzeugt durch hocheffiziente Materialausnutzung und präzise Ergebnisse – passgenau und individuell für höchste Ansprüche.

Alle Platten aus unserem umfangreichen Lagersortiment können von uns ab sofort individuell für Sie zum fertigen Bauteil weiterbearbeitet werden.



SCS Plattenbearbeitung

Hundegger SP2800: Technische Daten

Einsatzgebiete	Wandfertigung im Holzrahmenbau und Fassadenbau, Plattenfertigung im Schalungsbau, im Innenausbau und in der Verpackung
Lieferung	Wettergeschützt verpackt auf die Baustelle oder ans Lager
Zu verarbeitendes Material	OSB-Platten, Dreischichtplatten, Massivholzplatten, Kertoplatten*
Platten-Qualität	Oben Sicht-, unten Nicht-Sicht-Qualität
Max. Gewicht der Platten	575 kg
Max. Größe der Platten	2.800 x 6.000 x 100 mm**
Bearbeitungen	Sägen, Fräsen mittels 5-Achs-Spindel
Bedruckung	Im Nicht-Sicht-Bereich durch Inkjet-Verfahren, im Sicht-Bereich mittels Label
Manipulation der Platten	In der Aufgabe mit Vakuumheber, Abgabe durch Abschieben

* Weitere Möglichkeiten: Holzweichfaser, Gipsfaser, Gipskarton, Faserzementplatten, HPL-Platten.
Diese Produkte werden wir aber vorerst nicht fertigen, da die Anlage vorrangig zur Bearbeitung unseres Lagersortiments angedacht ist.
** Max. Plattenstärke kann – abhängig von Plattengewicht und Bearbeitungsart – geringer ausfallen.

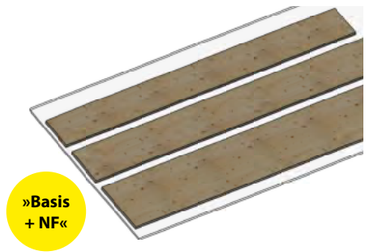
Unsere Bearbeitungsvarianten

Variante 1
»Basis«
- Einfacher Zuschnitt von Streifen (Längs- **oder** Querschnitt)



Variante 2
IN VORBEREITUNG

»Basis« + Nut-Feder-Verbindung
- Zuschnitt von Streifen (Längs- und Querschnitte) im 1. Durchlauf
- Nut-Feder-Verbindung im 2. Durchlauf



Variante 3
»Plus«
- Bearbeitung individueller Bauteile inkl. Beschriftung
- Zugeschnittene Bauteile werden – von der Rohplatte geschützt – geliefert

